

# ESPORÃO ALICANTE BOUSCHET - VINHAS DAS PALMEIRAS 2015 ALENTEJO DOC BIO 14.5° 75CL



**75cl**

**Marke**  
Esporão

**Herkunft Land**  
Portugal

**Herkunft Region**  
Alentejo

**Jahrgang**  
2015

**Alkoholgehalt**  
14.5 %

**Weinfarbe**  
Rot

**Herstellungsprozess**  
Fermentierung mit kontrollierten Temperaturen (28 °C) in kleinen Edelstahlbehältern. Über 12 Monate in Barriquefässern von 500L aus französischer Eiche und Trögen von 5000L gelagert und anschließend weitere 12 Monate in Flaschen, bevor der Wein auf dem Markt kommt.

**Verpackung**  
Holzkiste

**Allergene**  
Enthält Sulfite , Hefe

**Auszeichnungen**  
**Vinum , Gold Medaille Punkte**

**30.60**  
(inkl. MwSt.)