

**BATTENFELD SPANIER RIESLING CO  
LIQUID EARTH VDP GROSSES  
GEWÄCHS 2016 RHEINHESSEN QBA  
TROCKEN BIO 12.5° 75CL**



**75cl**

**Marke**

Battenfeld Spanier

**Herkunft Land**

Deutschland

**Herkunft Region**

Rheinhessen

**Jahrgang**

2016

**Alkoholgehalt**

12.5 %

**Weinfarbe**

Weiss

**Herstellungsprozess**

Die Trauben kommen von den felsigsten Plätzen in den Toplagen aus dem Zellertal: Frauberg und Zellerweg am Schwarzen Herrgott. Der Wein reift mindestens für 5 Jahre vor Verkauf.

**Verpackung**

Holzbox

**Trinktemperatur**

10 °C - 12 °C

**Allergene**

Enthält Sulfite , Hefe

**Auszeichnungen**

**Robert Parker , 93+ Punkte**

**Aktuell 230.00**

(inkl. MwSt.)